



BARNICOAT PU

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Esmalte acrílico / poliuretano brillante de dos componentes a base de isocianato alifático. Especialmente recomendado como esmalte de acabado brillante en los distintos componentes de autocares, vehículos industriales e industria en general. Presenta una gran adherencia sobre soportes metálicos, imprimaciones epoxi o poliuretano de 2 componentes, plásticos tipos ABS o policarbonatos, cataforesis y GRP. Apto para su uso como señalización vial.

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado:	Blanco y otros colores según carta RAL / Brillante, satinado o mate.
Sólidos en volumen:	52 +/- 2 %
Peso específico:	0,97- 1,20 gr/cc
COV:	443,3 gr. / litro (blanco) Según tono
Punto de inflamación:	> 32 ° C

DA TOS DE APLICACIÓN:

Relación mezcla:	4:1 Volumen		
Vida de mezcla:	5°C 10 h	20°C 8 h	30°C 4 h
Espesor recomendado	Húmedo: 80-100 micras Seco: 35-40 micras		
Temperatura de la superficie	Mínima: 10°C Máxima: 40°C		
Rendimiento Teórico:	9-11 m ² / litro a 40 micras secas.		
Pistola "Airless":	Presión en boqu: 120-180 bar.		
	Diámetro boqu: 0,38-0,53 mm.		
	Ángulo de aplic.:40-80 grados.		
	Dilución: 5% en volumen.		
Pistola aerográfica:	Presión: 3 - 5 bar.		
	Diám boquilla:1,2 -1,5 mm.		
	Dilución: 10% en volumen.		
Brocha / Rodillo:	Dilución: 5-10% en volumen.		

Diluyente /limpieza:	DISOLVENTE POLIURETANO
	Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto.

TIEMPOS SECADO Y REPINTADO (*):

T°C	Seco tacto	Seco	Seco completo	Seco para repintar	
				MIN	MAX
10	3 h	6 h	7 días	8 h	Indef.
20	1 h	3 h	5 días	4 h	Indef.
30	½ h	1 h	3 días	2 h	Indef.

(*) La superficie debe estar seca, libre de sales solubles antes de repintar. Los mejores resultados de adherencia se consiguen cuando la capa precedente no está completamente curada. En tiempos prolongados de exposición se recomienda dar una ligera rugosidad superficial para favorecer la adherencia por anclaje mecánico de las capas siguientes. En caso de duda, se recomienda consultar a nuestro departamento técnico. Los valores mencionados son indicativos.

El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de película aplicado, la ventilación, la humedad, etc.

Para secado forzado, como dato orientativo general: 30 minutos a 70 – 80° C.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Acero

Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril.

Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante un chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de Norma ISO 8501:1. Para limpieza con chorro de agua a alta presión al grado DW-3 según la Norma STG-2222 con una presión de agua > 1.000 bar (1.500 psi).



BARNICOAT PU

Reparación y mantenimiento

Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior. También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

DISEÑO DE PINTADO RECOMENDADO:

Imprimación:

BARNIPOX 200

1 x 50 micras de espesor de película seca.

Acabado:

BARNICOAT PU

2 x 35 micras de espesor de película seca.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

Aplicar con temperaturas superiores a + 5° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40° C. La pintura mezclada deberá estar a una temperatura de como mínimo 15° C.

OBSERVACIONES:

Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar espesores no superiores a 40 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente.

En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos se pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados.

DISPONIBILIDAD INTERNACIONAL:

Sujeto a confirmación.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas.

Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante.

Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.